



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERIA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERIA INDUSTRIAL**

**“Plan De Mantenimiento Predictivo en el Taller De
Producción Del Sima Callao, 2017”**

**TRABAJO DE INVESTIGACIÓN PARA OBTENER EL GRADO DE: BACHILLER
EN INGENIERÍA INDUSTRIAL**

AUTOR:

Dioses Leandro, Glenn Walter

ASESOR:

Mg. Augusto Fernando Hermoza Caldas

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión Empresarial Y Productiva

CALLAO – PERÚ

2017



ACTA DE SUSTENTACIÓN

El Jurado encargado de evaluar el Trabajo de Investigación, presentado por don (lla)

JOSE LEONARDO GLENN WALTER

Cuyo Título es:

PLAN DE DESARROLLO PRODUCTIVO EN EL TALLER DE PREDACIÓN
PLA. JITA, CALAO, 2017

Realizado en la fecha, oyendo la sustentación y la resolución de preguntas por el evaluador, otorgándole el calificación de 15 (quince) QUINCE (seis).

Calao, 30 de NOVIEMBRE del 2017.

PRESIDENTE

SECRETARIO

VOCAL

NOTA: En el caso de que haya nuevas observaciones en el informe, el evaluador debe llevarlas las observaciones para dar el puntaje a Resolución.

Declaratoria De Autenticidad

Yo, Glenn Walter Dioses Leandro egresado de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial, de la Facultad de Ingeniería de la Universidad Cesar Vallejo, identificado con DNI N° 43742428, con el trabajo de investigación titulado: “Plan De Mantenimiento Predictivo en el Taller De Producción Del Sima Callao, 2017”

Declaro bajo juramento que:

- 1) El trabajo de investigación es de mi autoría.
- 2) Se ha formulado respetando las normas internacionales de citas y referencias para las fuentes consultadas. En conclusión, el trabajo de investigación no ha sido plagiado ni total ni parcialmente.
- 3) El trabajo de investigación no ha sido auto plagiado; es decir, no ha sido publicada ni presentada anteriormente para obtener un grado académico previo o título profesional.
- 4) Los datos presentados en los resultados son reales, ninguno ha sido falseado, ni duplicados, tampoco copiados y por tanto los resultados que se presentan en el trabajo de investigación se constituirían en aportes de la realidad investigativa.

De identificarse fraude (datos falsos), plagio (información sin citar autores), auto plagio (presentar como nuevo algún trabajo de investigación propio que ya sido publicado), piratería (uso ilegal de información ajena) o falsificación (representar falsamente las ideas de otros), asumo las consecuencias y sanciones que de mi acción se deriven, sometiéndome a la normatividad vigente de la Universidad Cesar Vallejo.

Callao, noviembre de 2017

Glenn Walter Dioses Leandro

DNI N° 43742428

Dedicatoria

Este presente trabajo lo dedico a mis padres por todo el apoyo brindado a lo largo de mi carrera y al asesor que nos supo guiar en la presentación de este trabajo.

Agradecimiento

A mi familia, esposa e hijos que siempre está a mi lado y me apoyan en alcanzar mis metas.

A mis profesores, por sus enseñanzas, que inculcaron ejemplos a imitar. En especial a mi asesor de tesis por su asesoría y apoyo incondicional.

Resumen

La presente tesina tuvo como desarrollo el estudio de plan de mantenimiento predictivo en el taller de producción del SIMA- CALLAO, 2017, para llevar a cabo la ejecución de este sistema se realizó un estudio minucioso del taller de producción de la empresa, porque la elección del sistema a efectuar será en base a sus necesidades.

El SIMA (servicios industriales de la marina) es el astillero con mayor historia de américa del sur y es reconocido a nivel internacional.

La maquinaria que se encuentra dentro del astillero es grande y única, esta maquinaria no se encuentra en talleres normales de producción.

En el astillero se fabrican embarcaciones de alto bordo y se da manteniendo a las mismas, es el único de su clase en el Perú.

Las diferentes áreas del SIMA tiene funciones definidas, existen áreas como logística que es la encargada de la compra y aprobación de los requerimientos de los proyectos entrantes, recursos humanos donde se lleva a cabo el proceso de contrataciones y control de personal, el área de producción es donde se desarrollan los proyectos de construcción y mantenimiento de embarcaciones, diseño es el área encargada de diseñar con especificaciones técnicas según las normas internacionales y aseguramiento de la calidad es la encargada de verificar que los trabajos se realicen de acuerdo a las especificaciones establecidas. El área de mantenimiento tiene la responsabilidad de tener las maquinas del área de producción en condiciones favorables y es donde llevo la propuesta para su aprobación.

En conclusión, se evidenció que, cuando se aplicó el mantenimiento predictivo, resultó favorable para el área de producción, ya que se disminuyó el número de averías en la maquinaria del taller X-37, área de reparaciones navales de la empresa SIMA Perú.

Palabras clave: Plan, mantenimiento, mantenimiento predictivo.

INDICE

Dedicatoria	iv
Agradecimiento	iv
Resumen	Error! Bookmark not defined.
INTRODUCCIÓN	13
1.1.Realidad Problemática	14
1.2.Trabajos previos.....	188
1.2.1.Internaciones.....	188
1.2.2 Nacionales.....	19
1.3.Teorías relacionadas al tema	200
1.3.1.Plan.....	20
1.3.2.Mantenimiento.....	21
1.4.Formulación del problema	225
1.4.1. Problema general	25
1.5.Justificacion del estudio.....	Error! Bookmark not defined.
1.5... Justificacion practica.....	24
1.5.2. Justificación económica.....	25
1.5.3. Justificación teórica.....	25
1.5.4. Justificación metodológica.....	25
1.6. Objetivo.....	26
1.6.1. Objetivo General.....	26
1.6.2. Objetivos Específicos.....	26
II.MÉTODOLOGIA.....	27
2.1. Diseño de investigación.....	28
2.2. Variable	Error! Bookmark not defined.

2.3.Operalización de la variable.....	29
2.4. Población y muestra.....	31
2.4.1. Población.....	31
2.4.2. Muestra.....	31
2.5. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....	31
2.5.1. Técnica.....	31
2.5.2. Instrumentos.....	32
III.RESULTADOS	33
3.1. Situación actual	Error! Bookmark not defined.
3.2. Desmontaje e inspección en la caja del husillo principal de un torno.	Error! Bookmark not defined.
3.3. Mantenimiento correctivo de torno 051-117	Error! Bookmark not defined.
IV.CONCLUSIONES	44
V.RECOMENDACIONES	46
VI.REFERENCIA BIBLIOGRÁFICAS	48
VII.ANEXOS	53

INDICE DE ANEXOS

Anexo 1-Matriz de consistencia.....	54
Anexo 2-Instrumentos.....	55